

The logo for vandemoortele, featuring the company name in a blue, lowercase, sans-serif font. A yellow swoosh underline is positioned beneath the text, starting from the left and curving upwards towards the right. The entire logo is enclosed in a thin blue rectangular border.

**vandemoortele**

# **PLAN D'OPERATION INTERNE**

**(POI)**

## **Emergency Response Plan**

**(ERP)**

### **VANDEMOORTELE – Site REIMS**

# **PLAN D'OPERATION INTERNE (P.O.I.)**

## **SOMMAIRE**

- 1. Identification de la société**
- 2. Plan d'organisation interne**
- 3. Recensement des moyens**
- 4. Evaluation des risques**
- 5. Annexes**

## MISES A JOUR

DATE	CHANGEMENT
24/06/03	*Mise à jour des fonctions : nouveau plant manager. * Mise à jour de l'organigramme guides et serre-files. * Simplification des zones de risque. * Mise à jour des destinataires. * Incorporation de plusieurs plans sur PC.
04/06/04	* Mise à jour des ESI * Mise à jour des fonctions : nouveau responsable qualité / production * Mise à jour des noms et n° de téléphone
25/02/05	*Modification du scénario Fuite NH3 * Ajout d'un exemplaire maîtrisé au bureau de production
13/09/08	*installation du gaz naturel sur le site * Mise à jour des fonctions + nom + annexe 1
21/03/11	* Mise à jour suivant document groupe
31/10/2013	* Mise à jour des fonctions + nom * Mise à jour des ESI et SST
14/01/2014	*Mise à jour suite aux remarques de l'exercice d'évacuation avec les pompiers du 12/12/2013
11/04/2014	*Ajout du n° de téléphone portable d'urgence en cas de coupure du réseau interne
14/10/2014	*Changement de dénomination de raison sociale *Mise à jour du plan de situation. *Mise à jour des ESI / SST *Mise à jour des moyens internes pour lutte incendie
24/10/2016	Mise à jour des membres de l'équipe Mise à jour n° de téléphone Mise à jour des ESI / SST Mise à jour des moyens internes pour lutte incendie
29/11/2016	Mise à jour des SST

09/05/2017	Mise à jours des SST et nombres d'extincteurs
21/08/2017	Mise à jour membres équipe CMT
07/06/2018	Mise à jour membres équipe CMT
14/09/2018	Mise à jour membres équipes CMT
26/04/2019	Mise à jour des SST
14/04/2022	Mise à jour membres équipes CMT

1.

# IDENTIFICATION DE LA SOCIETE

## **PLAN DE SITUATION**

VANDEMOORTELE BAKERY PRODUCTS FRANCE  
1, rue des MACECLIERS  
Zone Industrielle FARMAN  
51 689 REIMS Cedex 2

- Environ 2 Km au Sud Est de Reims
- Zone industrielle Sud Est FARMAN

Limitée par :

- la RN 44 – Reims / Châlons au Sud
- la rue des Macécliers / voie de chemin de fer SNCF au Nord
- l'autoroute A34 à l'ouest

Activités :

- Production de viennoiseries crus et donuts surgelés
- Entrepôt de produits surgelés
- Administration

Personnes à contacter :

- Pascal Cessou – Site Manager tel : 06 84 79 65 20
- Claude Boukou – HSE officer tel : 06 73 17 97 68

Tél : standard : 03 26 85 94 64

Mail : [pascal.cessou@vandemoortele.com](mailto:pascal.cessou@vandemoortele.com)  
[Claude.boukou@vandemoortele.com](mailto:Claude.boukou@vandemoortele.com)

## PLAN DE SITUATION : ACCES

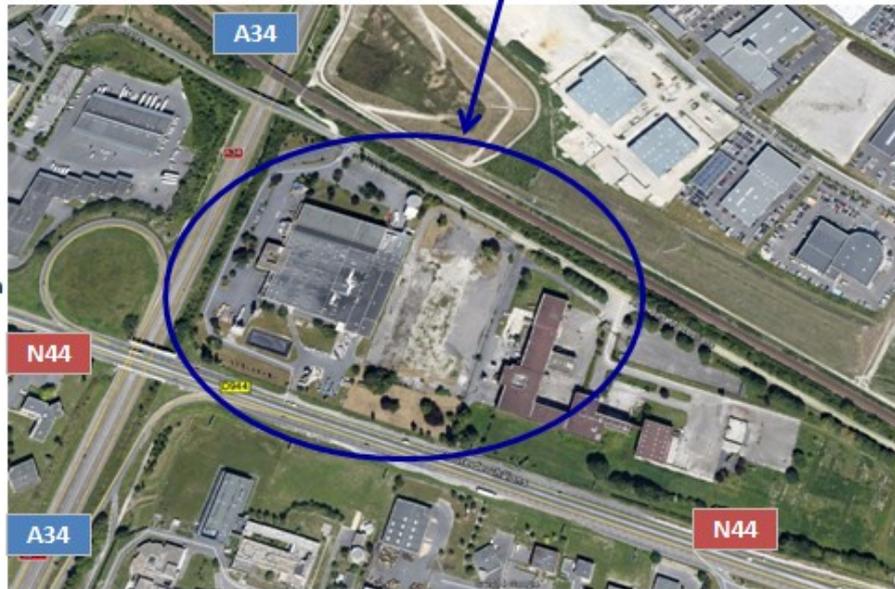
**vandemoortele**

### Vandemoortele Reims

1 Rue des Macécliers  
51689 Reims Cedex 2  
Tel: +33 (0)3 26 85 94 64  
Fax: +33 (0)3 26 85 94 65  
[www.vandemoortele.com](http://www.vandemoortele.com)



Charleville-  
Mézières  
A34



Reims Farman  
N44

Cormontreuil  
A34 direction A4/ A26

Chalons en  
Champagne  
N44

## PLAN DE SITUATION : COORDONNEES

### Conversion NTF vers Lambert

Tapez dans les cases suivantes les coordonnées NTF.  
Le programme convertira ces valeurs en coordonnées Lambert dans le tableau qui suit.

N 49 ° 14 ' 173 " E 4 ° 4 ' 682 "

Convertir !

Effacer les valeurs

	X	Y
Lambert I	739.591	1177.467
Lambert II	739.724	2477.667
Lambert III	740.181	3778.35
Lambert IV	140.962	5940.982
Lambert II étendu	739.724	2477.667

## **ITINERAIRE :**

### **En venant de l'autoroute**

Autoroute A26 en direction de REIMS – puis A4 en direction de METZ.

Sur l'A4, Sortie n°26 CORMONTREUIL.

Prenez la direction « CHALONS EN CHAMPAGNE – CHARLEVILLE-MEZIERES ».

Poursuivre en direction de CHALONS-EN-CHAMPAGNE.

Une fois sur la ROUTE NATIONALE 44 - Direction CHALONS-EN-CHAMPAGNE, poursuivez sur 600 mètres, puis tournez à droite après la station essence Shell.

Au rond-point, prendre la 2ème sortie.

Continuez tout droit sur 300 mètres. Après le “Best Hôtel”, tournez à gauche. Après être passé sous le pont, continuez toujours tout droit sur 900 mètres.

L'usine Vandemoortele Reims se trouve sur la gauche, avant le pont qui passe au-dessus de l'Autoroute A34.

### **En venant du rond point FARMAN :**

↳ sortie « rue Alberto Santos Dumont »

↳ 1ère rue à droite, « allée rue Alberto Santos Dumont »

↳ suivre la route principale et passer le pont

#### **2 entrées :**

↳ entrée Nord, chez Vandemoortele Reims

1 ère entrée à droite, aussitôt le pont

↳ entrée Est, chez ARCADIE (Atelier et Salle des machines de Vandemoortele Reims)

2ème entrée à droite, après le pont (portail fermé par un cadenas)

### **En venant de Châlons en Champagne :**

\* Soit par l'entrée Sud : **accès Pompiers sur la RN 44**

\* Soit sur la RN 44, sortie « ZI LA POMPELLE », puis aussitôt à gauche : rue des macécliers



## **COORDONNEES DES ENTREPRISES VOISINES**

Les bâtiments industriels et tertiaires les plus proches sont :

- \* au Sud, la société ASTRAZENECA, à 150 - 200 m environ

Adresse : 1, chemin Vrilly  
51100 REIMS  
Tél : 03 26 61 68 68  
Fax : 03 26 85 58 64

- \* à l'Est, Kiloutou, Resotainer

- \* au Nord, la zone d'activité CROIX BLANDIN  
Cité de l'automobile

- \* au Nord - Ouest :

une zone d'activité tertiaire constituée par :

↳ à 140 m, un bâtiment composé de plusieurs sociétés dont la Brasserie des Halles et différentes sociétés de distribution en gros et demi-gros à savoir : Ecotel, Autoboissons (vente en particuliers), RV Distribution (viande), Mobuchon (fromage, beurre, œufs), Poissonnerie Placet, Poissonnerie Budès, Bof (viande, volaille, charcuterie).

↳ à 160 m, un autre bâtiment composé des sociétés de distributions suivantes : Ets Laure (Fruits et légumes), Rimofruit, Cash Viande.

↳ à 250 m, la société Resto Cash, spécialisée dans la distribution en gros d'épicerie fine.

↳ à 300 m, la société Chronopost.

↳ à 450 m, après la rue Alberto Santos Dumont, le Centre Régional de Navigation Aérienne (CRNA),

- \* à l'Ouest :

Une zone d'activité tertiaire à 200 m dont les bâtiments les plus proches sont :

↳ l'APPAVE

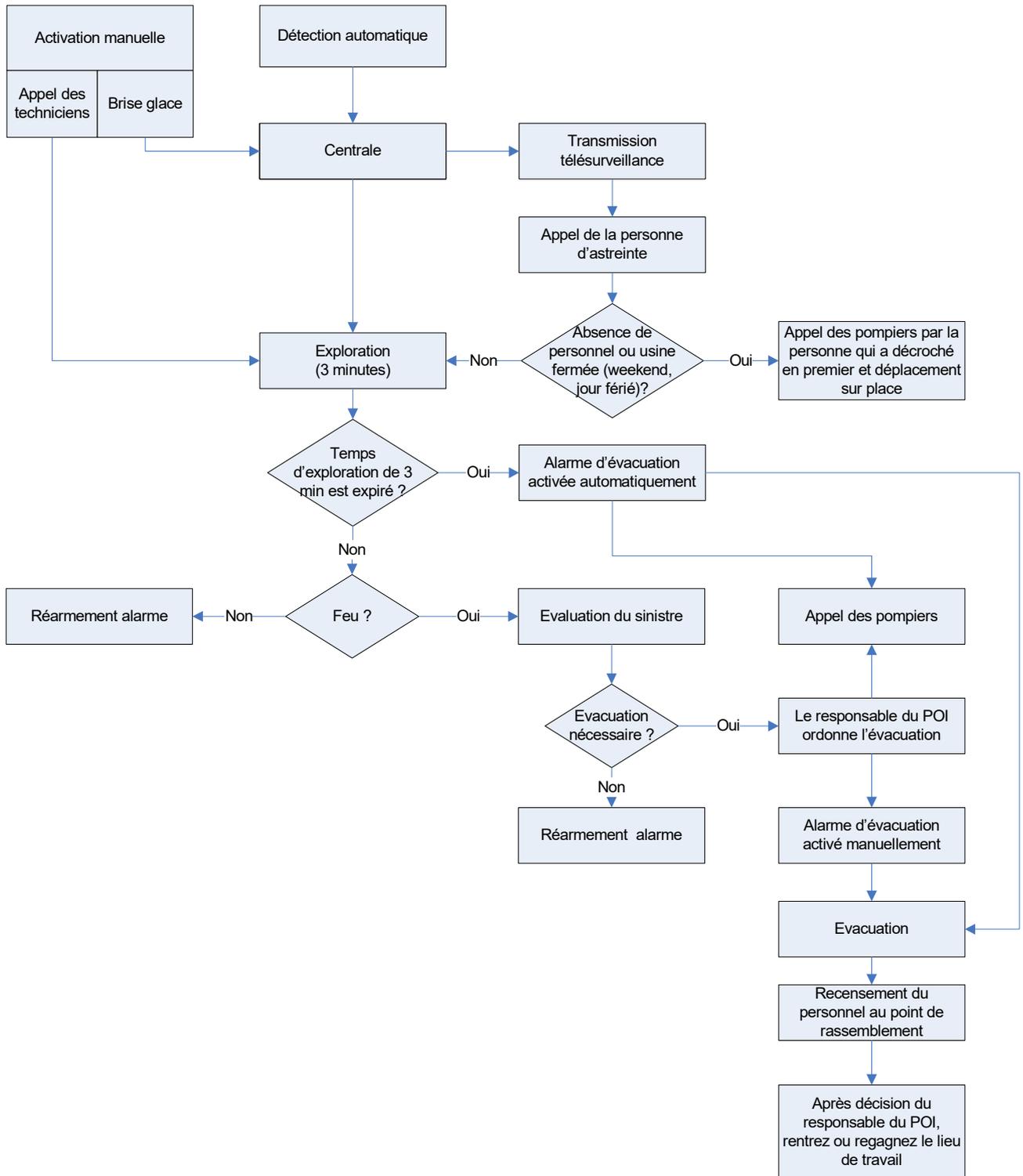
↳ Luzerne Champagne

↳ Un bâtiment contenant Rhône Poulenc, Infoca, Archange et Arch Info.

# 2. PLAN D'ORGANISATION INTERNE

# ALERTE - EVACUATION :

## DETECTION CENTRALE ET DECLENCHEMENT EVACUATION



## ALERTE – EVACUATION :

### PROCEDURE D'EVACUATION DU PERSONNEL

#### ORDRE D'EVACUATION :

Donné par le responsable du POI ou son remplaçant.

#### QUAND EVACUER ?

Dès l'audition de la sirène d'alarme d'évacuation.

#### COMMENT EVACUER ?

Dans le calme et sous la directive des responsables d'évacuation de chaque zone suivant les plans d'évacuation.

Sous la surveillance des guides d'évacuation et des serre-files (voir liste sur la page suivante).

#### ° Guides d'évacuation :

Le guide d'évacuation doit connaître le ou les circuits d'évacuation de leur zone et le point de rassemblement. Il guide toutes les personnes présentes de sa zone vers le point de rassemblement. Le guide reste sur le point de rassemblement et veille à ce que le groupe ne se disperse pas.

Dès l'évacuation terminée, le guide d'évacuation recense les personnes présentes, rend compte au directeur de secours et se met à sa disposition.

#### ° Serre-file :

Le serre-file évacue en dernier après s'être assuré que plus personne ne reste dans la zone. Il empêche le retour en arrière des personnes à évacuer.

Il interdit pendant l'évacuation de passer par les vestiaires pour récupérer les effets personnels. Il évacue le dernier et rend compte à son responsable dès qu'il est arrivé sur le point de rassemblement.

En cas d'absence du guide d'évacuation, il le remplace et désigne l'un des collègues qui prendra sa place de serre-file.

#### QUI DOIT EVACUER ?

**Tout le personnel y compris les sous-traitants, les chauffeurs et les sociétés extérieures,  
Les membres de l'équipe d'intervention après s'être fait connaître, se rassemblent devant le P.C.  
dans la salle de réunion du rez-de-chaussée.**

#### POINT DE RASSEMBLEMENT

**Sur le parking devant les locaux administratifs**

il sera effectué un recensement de tout le personnel

(à l'aide des feuilles de présence, du planning de production et des cahiers de sécurité)

## ALERTE - EVACUATION :

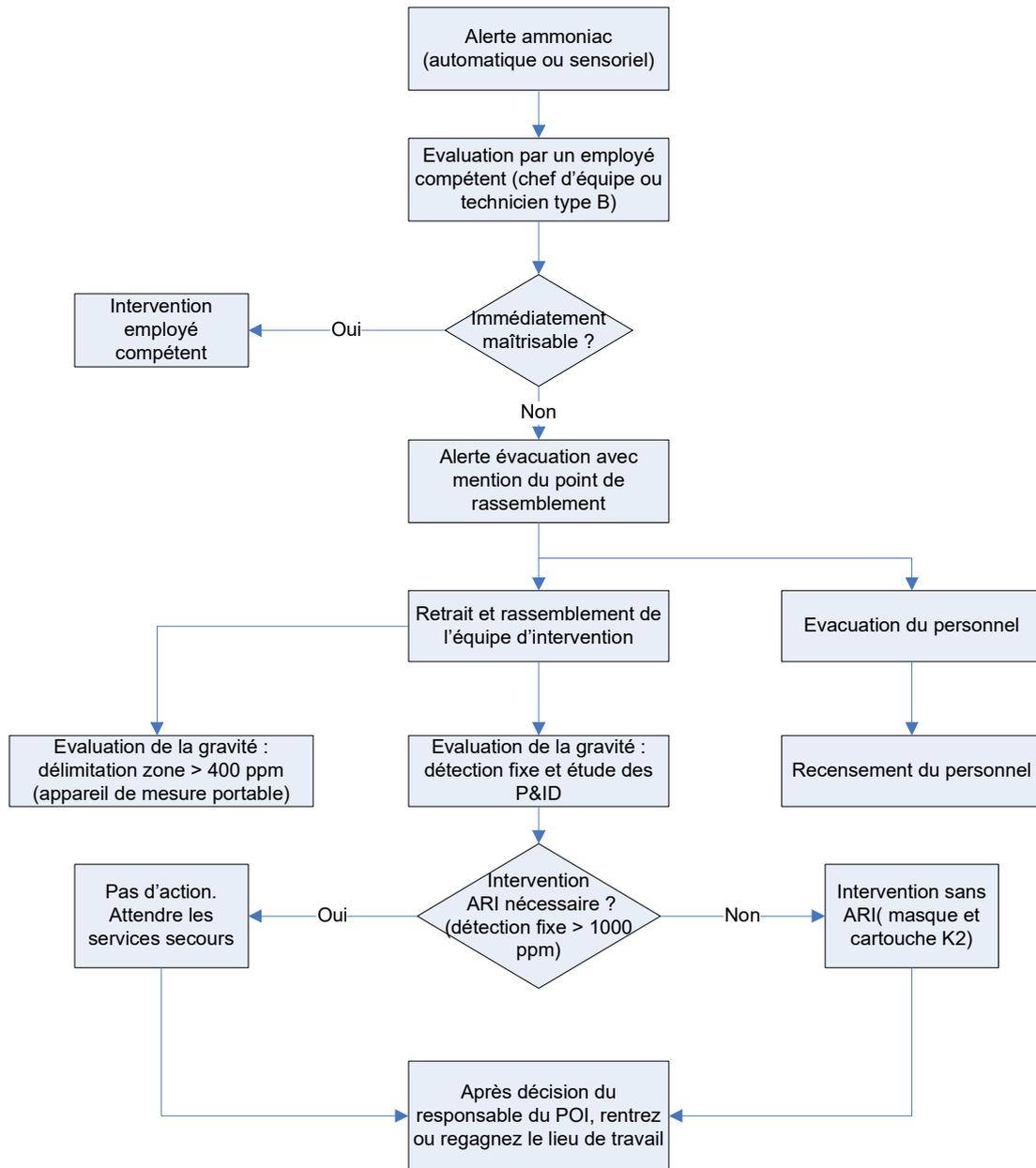
### **AFFECTATION DU PERSONNEL AUX FONCTIONS D'EVACUATION**

<b>ZONE GEOGRAPHIQUE</b>	<b>GUIDE-FILE</b>	<b>SERRE-FILE</b>
Ligne C et F	Conducteur C/F	Chef d'équipe C/F
Ligne D / Ligne E / Couloir déchets	Conducteur D/E	Chef d'équipe D/E
Emballage haut et bas / Stock cartons	Conducteur Emballage	Chef d'équipe emballage
Emballage RDC, entretien Stock cartons	Conducteur emballage/ Palettiseur (si pas de F)	Chef d'équipe
Laboratoire / préparation Frigo beurre margarine	Laborantin	Responsable qualité
Locaux RdC / sous-sol et locaux sociaux	Responsable matières premières	Responsable process
1er étage, bureau de production	Responsable RH	Responsable de production
Quais d'expédition / chambres froides	Cariste	Chef logistique
Local maintenance	Magasinier	Magasinier
Salle des machines et extérieurs	A vérifier par le service technique	Technicien

### **Dans le cas d'une seconde mission d'un guide-file ou d'un serre-file (équipe ESI ou SST) la mission prioritaire doit être l'évacuation !**

Seulement après avoir rempli son rôle de guide-file ou serre-file, il peut se mettre à disposition du responsable du POI pour remplir une deuxième mission

## **DETECTION, EVACUATION ET INTERVENTION EN CAS DE FUITE AMMONIAC**



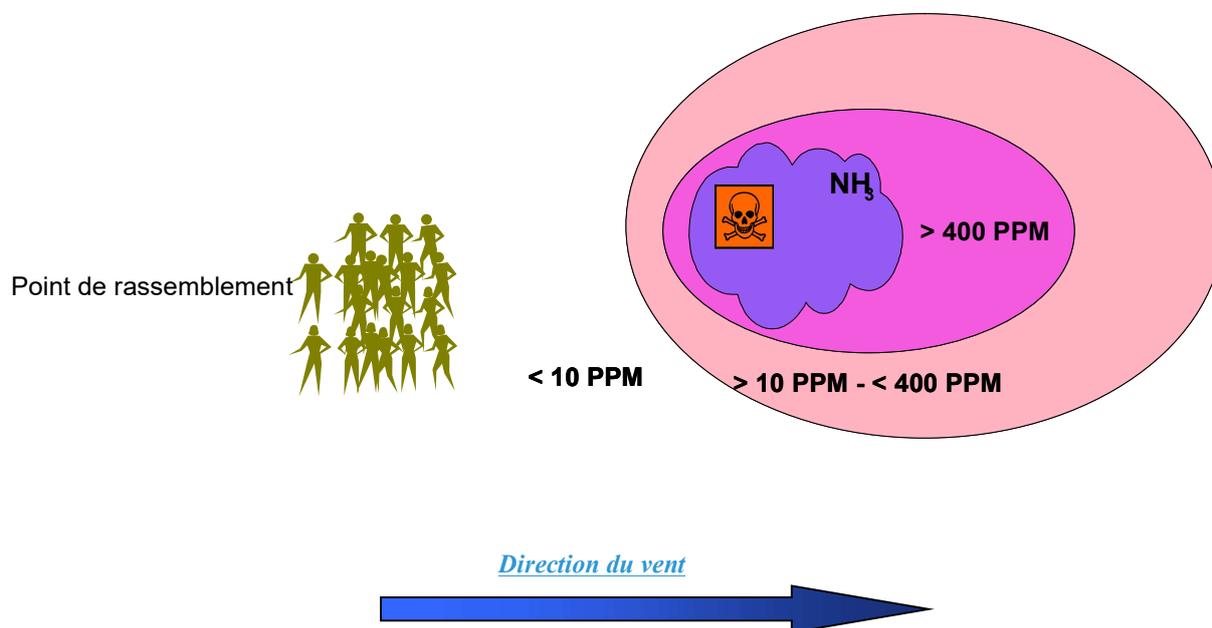
## **INSTRUCTION EVACUATION FUITE AMMONIAC** **(pour guide et serre-file)**

### **Fuite ammoniac : instructions pour les guides d'évacuation ou les membres de l'équipe d'intervention.**

- En cas d'alarme ammoniac seuil « ELEVE » dans la salle de machines, restez à l'intérieur dans un premier temps et restez calme
- Fermez les portes et les fenêtres et débranchez la ventilation
- Contrôlez la direction de vent
- Déterminez le point de rassemblement qui ne se trouve pas dans la direction du vent
- Localisez les sorties de secours sûres et les itinéraires de secours
- Rassemblez le maximum d'appareils de protection respiratoires et autres EPI
- Accompagnez le personnel au point de rassemblement, en une ou plusieurs vagues

ZONE D'INTERVENTION	ACTIVITES ADMISES	EPI
> 400 PPM (mesuré avec un détecteur portable)	LUTTE	Appareil respiratoire isolant (ARI) et combinaison protection chimique jetable
> 10 ppm -< 400 PPM	DELIMITATION - MESURES - ACTIVATION DES ARRETS D'URGENCES	Appareil respiratoire dépendant (à filtre vert type K)
< 10 PPM (limite olfactive)	COORDINATION INTERVENTION - PREMIERS SOINS	non exigé

DELIMITATION ZONE DE RISQUES



## ORGANISATION DES SECOURS :

### **AFFECTATION DU PERSONNEL AUX FONCTIONS**

<b>Fonction Domaine de responsabilité</b>	<b>N° de téléphone direct - bureau</b>	<b>numéro portable</b>
<b>1. Responsable du POI :</b> <b>Pascal Cessou</b> Back-up1 : Vasseur Jérémy Back-up 2 : Chefs d'équipe		06 84 79 65 20 06 34 67 49 19
<b>Porte-parole :</b> <b>Vasseur Jérémy</b> Back-up : Pascal Cessou		06 34 67 49 19 06 84 79 65 20
<b>2. Responsable d'intervention :</b> <b>ESI – Gacoin Maxence</b> Back-up 1 : C Boukou Back-up 2 : Techniciens		06 25 72 61 42s 06 73 17 97 68 06 07 13 30 87
<b>4. Point de rassemblement :</b> <b>Julien Huart</b> Back-up : Chefs d'équipes		06 45 04 49 74 07 84 35 35 26 07 84 20 55 27 07 84 20 55 23
<b>5. Préposé aux pompes/Technique Techniciens</b>		06 7 13 30 87
<b>6. Accueil des services d'aide :</b> <b>Hamon Sandrine</b> <b>Laborantins</b>		06 73 73 62 77
<b>8. Premiers soins :</b> <b>SST</b>		Voir liste SST en annexe

## ORGANISATION DES SECOURS :

### FICHE MISSION :

#### 1. RESPONSABLE du POI

- ⇒ **METTEZ VOTRE VESTE FLUO ORANGE.**
- ⇒ ***FAITES SAVOIR À TOUT LE MONDE OÙ VOUS ÊTES JOIGNABLE (PORTABLE)***
- ⇒ **VÉRIFIEZ OÙ SE SITUE L'ALARME**
- ⇒ **EVALUEZ LA SITUATION**
- ⇒ **ENVOYEZ UNE ÉQUIPE DE (VÉRIFICATION) ET D'INTERVENTION !!! AU MOINS 2 PERSONNES, DE PRÉFÉRENCE 3 !!!! (TÂCHE 2)**
- ⇒ **DONNER LE SIGNAL D'ÉVACUATION**
- ⇒ **CONTACTER LES SERVICES D'URGENCE – APPELER LE 112 –**
- ⇒ **ALLEZ CHERCHER LE POI (DANS LA SALLE DE RÉUNION) AVEC INFOS POUR LES POMPIERS**
- ⇒ **DÉSIGNER LE RESPONSABLE POINT DE RASSEMBLEMENT (TÂCHE 4)**
- ⇒ **DÉSIGNER LE PRÉPOSÉ AUX POMPES (SPRINKLAGE) (TÂCHE 5)**
- ⇒ **INTERVENTIONS TECHNIQUES (TÂCHE 6)**
  - ◆ **COUPER L'ÉLECTRICITÉ (SI BESOIN, AU POSTE DE LIVRAISON EDF)**
  - ◆ **FERMER LE GAZ (VANNE À L'ENTRÉE DU LOCAL CARTON)**
- ⇒ **VEILLER À L'ACCUEIL DES POMPIERS (TÂCHE 7)**
- ⇒ **DÉSIGNER LE RESPONSABLE DES PREMIERS SOINS (TÂCHE 8)**
- ⇒ **ASSISTER LES POMPIERS**
- ⇒ **VEILLEZ A PRIORISER LE COMPTAGE DES EFFECTIFS DANS LA ZONE A RISQUE : (ÉVITEZ DE PERDRE DE TEMPS A CHERCHER DU PERSONNEL DANS UNE ZONE SÉCURITAIRE).**
- ⇒ ***AVERTIR SI NÉCESSAIRE LES AUTORITÉS (DREAL.) ET LES VOISINS EN CAS D'INTÉRÊT DE LA PRESSE***

## **ORGANISATION DES SECOURS :**

### **FICHE MISSION :**

#### **2. RESPONSABLE D'INTERVENTION**

- ⇒ **EN CAS DE PLUSIEURS ALARMES, ALERTEZ TOUT DE SUITE LE RESPONSABLE DU POI.**
- ⇒ **METTEZ VOTRE VESTE FLUO ORANGE**
- ⇒ **VÉRIFIEZ OÙ SE SITUE LE PROBLÈME.**
- ⇒ **CONCERTEZ-VOUS AVEC LE RESPONSABLE DU POI.**
- ⇒ **RENDEZ-VOUS SUR PLACE ET ÉVALUEZ LA SITUATION.**
- ⇒ **VEILLEZ À CE QUE LE RESPONSABLE DU POI SOIT INFORMÉ DE LA SITUATION.**
- ⇒ **FAITES UNE TENTATIVE D'EXTINCTION, SI VOUS JUGEZ QUE LE FEU EST MAÎTRISABLE.**
- ⇒ **DÈS QUE VOUS ENTENDEZ LE SIGNAL D'ÉVACUATION, VOUS AIDEZ À L'ÉVACUATION EN ÉLOIGNANT TOUT LE MONDE DU FOYER D'INCENDIE ET EN PROPOSANT ÉVENTUELLEMENT DES ITINÉRAIRES ALTERNATIFS/SECURISÉS**
- ⇒ **LORSQUE TOUT LE MONDE EST SORTI, VOUS VOUS RENDEZ VERS LE LIEU D'ÉVACUATION VIA LE RESPONSABLE DU POI.**

## **ORGANISATION DES SECOURS :**

### **FICHE MISSION :**

#### **4. RESPONSABLE POINT DE RASSEMBLEMENT**

- ⇒ **METTEZ VOTRE VESTE FLUO JAUNE.**
- ⇒ **PRENEZ LES LISTES DU PERSONNEL PRÉSENT**
- ⇒ **PRENEZ LA LISTE DES VISITEURS, ENTREPRISES EXTERNES ET CHAUFFEURS PRÉSENTS.**
- ⇒ **LORSQUE RETENTIT LE SIGNAL D'ÉVACUATION, RENDEZ-VOUS VERS LE LIEU D'ÉVACUATION.**
- ⇒ **VÉRIFIEZ AUPRÈS DES GUIDES D'ÉVACUATION QUE TOUS LES GROUPES AU POINT DE RASSEMBLEMENT SOIENT COMPLETS**
- ⇒ **VÉRIFIEZ LA PRÉSENCE DE TOUS LES VISITEURS.**
- ⇒ **INFORMEZ LE RESPONSABLE DU POI DÈS QUE VOUS AVEZ FINI LE RECENSEMENT DES PERSONNES.**
- ⇒ **VEILLEZ À CE QUE TOUT LE MONDE RESTE SUR PLACE JUSQU'À NOUVEL ORDRE DU RESPONSABLE DU POI.**
- ⇒ **VEILLEZ À CE QUE LES GUIDES-FILE ET LES SERRES-FILE VOUS COMMUNIQUENT BIEN TOUS LES EFFECTIFS ÉVACUÉS.**
- ⇒ **VEILLEZ A PRIORISER LE COMPTAGE DES EFFECTIFS DANS LA ZONE A RISQUE : (ÉVITEZ DE PERDRE DE TEMPS A CHERCHER DU PERSONNEL DANS UNE ZONE SÉCURITAIRE).**

## ORGANISATION DES SECOURS :

### FICHE MISSION :

#### 5. PREPOSE AUX POMPES

- ⇒ **METTEZ VOTRE VESTE FLUO JAUNE.**
- ⇒ **CONCERTEZ-VOUS AVEC LE RESPONSABLE DU POI.**
- ⇒ **RENDEZ-VOUS AU LOCAL DES POMPES (SPRINKLAGE).**
- ⇒ **VÉRIFIEZ LE BON FONCTIONNEMENT DES POMPES.**
- ⇒ **CONTRÔLEZ ET TENEZ À L'ŒIL LES ÉLÉMENTS SUIVANTS:**
  - **PRÉSENCE SUFFISANTE DE CARBURANT**
  - **PRÉSENCE SUFFISANTE D'EAU**
  - **TEMPÉRATURE DES POMPES OK**
- ⇒ **EN CAS DE PROBLÈME, CONTACTEZ IMMÉDIATEMENT LE RESPONSABLE DU POI.**

#### **INFORMATIONS RELATIVES AUX POMPES:**

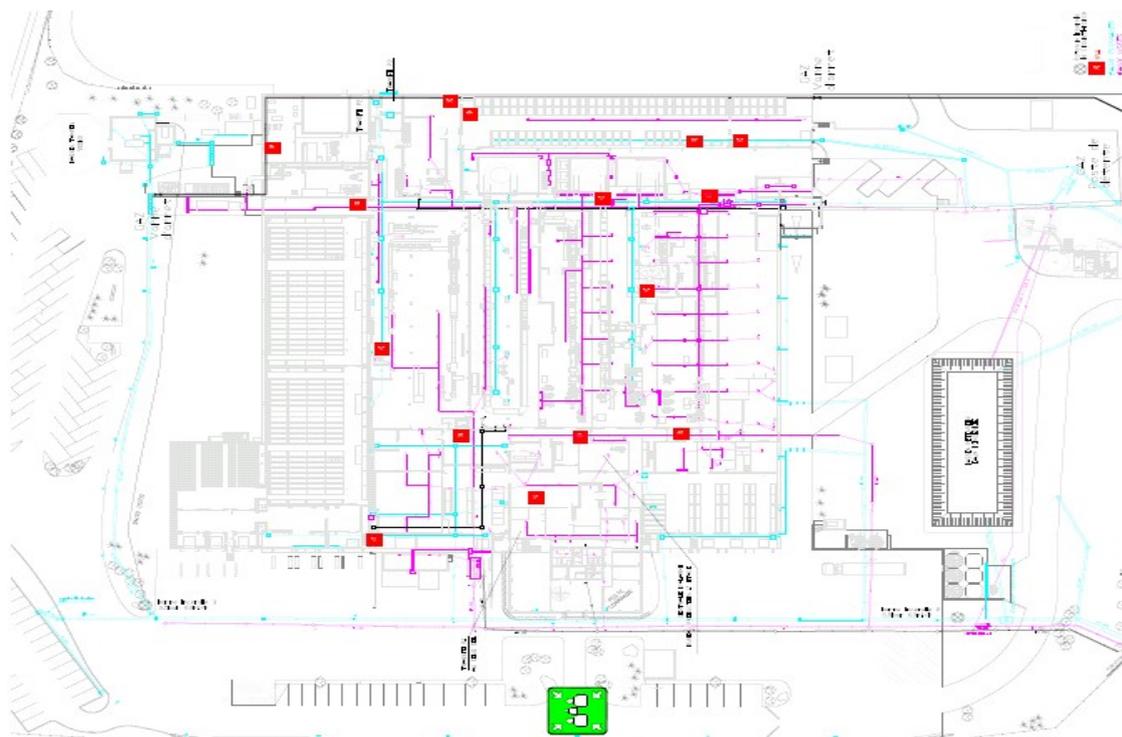
	<b>SOURCE A</b>	<b>SOURCE B</b>
<b>TYPE POMPE :</b>	<b>POMPE GRUNDFOSS</b>	<b>POMPE KSB</b>
<b>ALIMENTATION :</b>	<i>ELECTRICITÉ</i>	<i>DIESEL</i>
<b>DEBIT DE DÉPART :</b>	<i>100 M3/H</i>	<i>594 M3/H</i>
<b>VOLUME EAU :</b>	<i>50 M<sup>3</sup></i>	<i>880 M<sup>3</sup></i>

## ORGANISATION DES SECOURS :

### **FICHE MISSION :** **6. TECHNIQUE**

- ⇒ **METTEZ VOTRE VESTE FLUO JAUNE.**
- ⇒ **CONCERTEZ-VOUS AVEC LE RESPONSABLE DU POI.**
- ⇒ **OUVREZ L'EXUTOIRE DE FUMÉE SUIVANT LES CONSIGNES DES POMPIERS.**
- ⇒ **SUR INSTRUCTION DU RESPONSABLE DU POI OU DES POMPIERS, COUPEZ LE GAZ ET/OU L'ÉLECTRICITÉ.**
- **VEILLEZ À AVOIR LA CLÉ POUR ÉVENTUELLEMENT COUPER LE GAZ.**

#### **- Plan de localisation:**



- ⇒ **SUR INSTRUCTION DU RESPONSABLE DU POI OU DES POMPIERS, FERMEZ LA VANNE D'ISOLEMENT D'EAU PLUVIALE. (CLÉ DE MANŒUVRE SITUÉE AU BUNGALOW DE LA STATION D'ÉPURATION)**
- ⇒ **ARRÊT ÉVENTUEL DE LA STATION D'ÉPURATION.**

## ORGANISATION DES SECOURS :

### **FICHE MISSION :**

#### **7. ACCUEIL DES SERVICES D'AIDE**

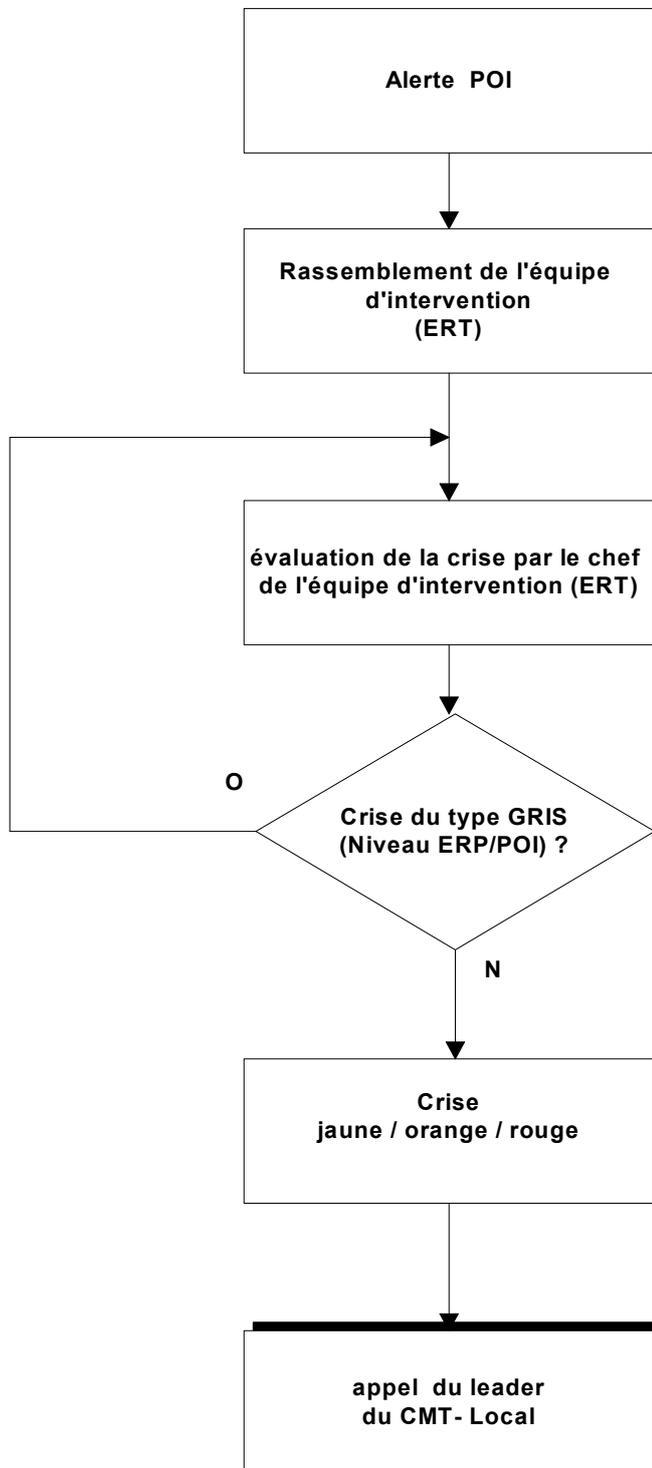
- ⇒ **METTEZ VOTRE VESTE FLUO JAUNE.**
- ⇒ **CONCERTEZ-VOUS AVEC LE RESPONSABLE DU POI. VEILLEZ À SAVOIR OÙ IL SE TROUVERA LORSQUE LES SERVICES D'AIDE ARRIVERONT.**
- ⇒ **PRENDRE UNE DEUXIÈME PERSONNE LOGISTIQUE AVEC VOUS : UNE PERSONNE DOIT RESTER EN PERMANENCE AU PORTAIL SI VOUS ÊTES OCCUPÉ AVEC LES POMPIERS.**
- ⇒ **RENDEZ-VOUS À L'ENTRÉE DE L'USINE À HAUTEUR DU PORTAIL.**
- ⇒ **EMPÊCHEZ TOUTES LES VOITURES D'ENTRER.**
- ⇒ **DÈS QUE LES POMPIERS ARRIVENT, EMMENEZ-LES VERS LE RESPONSABLE DU POI.**
- ⇒ **RETOURNEZ À L'ENTRÉE ET REPRENEZ VOTRE TÂCHE INITIALE.**
- ⇒ **EN CAS D'INTÉRÊT DE LA PRESSE, INFORMEZ-EN LE RESPONSABLE DU POI ET DEMANDEZ DE “*ATTENDRE DEHORS JUSQU'À LA FIN DE L'INCIDENT*”.**

## **ORGANISATION DES SECOURS :**

### **FICHE MISSION :** **8. PREMIERS SOINS**

- ⇒ **METTEZ VOTRE VESTE FLUO JAUNE.**
- ⇒ **CONCERTEZ-VOUS AVEC LE RESPONSABLE DU POI.**
- ⇒ **SORTEZ D'ABORD LES TROUSSES DE PREMIERS SOINS DE L'INFIRMERIE.**
- ⇒ **S'IL Y A DES BLESSÉS, ÉVACUEZ-LES HORS DE LA ZONE DE DANGER.**
- ⇒ **SIGNELEZ TOUJOURS LES BLESSÉS AU RESPONSABLE DU POI ET VEILLEZ AUSSI À CE QUE SUR LE LIEU D'INTERVENTION ÉGALEMENT ON SACHE QUI EST BLESSÉ.**
- ⇒ **S'IL N'Y A PAS DE BLESSÉS, RENDEZ-VOUS SUR LE LIEU D'ÉVACUATION (AVEC LES TROUSSES) ET ASSISTEZ LÀ OÙ C'EST POSSIBLE.**

**APPEL DU CMT LOCAL - Mise en route du CMP « gestion de crise »**  
**APPEL DU CMT-LOCAL**



# 3.

# RECENSEMENT DES MOYENS

## **PLAN DE MASSE / ELEMENTS IMPORTANTS**

Sur ce plan figurent les éléments suivants (et leur symbole) :

- Limite d'extension
- Le Poste de Commande (PC) et centrale d'alarme
- Le point de rassemblement
- Regard EP EU
- Bassin tampon 900 m<sup>3</sup>
- R.I.A.
- Station détente de Gaz
- Vanne manuelle Gaz, entrée du site
- Local transformateurs

RECENSEMENT DES MOYENS :

**LUTTE INCENDIE : MOYENS INTERNES**

**EXTINCTION**

➤ Extincteurs Eau + additif / CO2 / Poudre:

Utilisation immédiate par le premier témoin

109 extincteurs à eau

84 extincteurs CO2

23 extincteurs à poudre

➤ RIA (Robinets d'incendie armés)

24 RIA répartis sur l'ensemble du site (voir plan)

➤ Extinction automatique par R102 / Ansul

Au-dessus des friteuses et fondoirs D, C et E

➤ Poteaux incendie :

2 à pression statique de 3.5 bars .***Voir plan de masse pour localisation.***

➤ Sprinklage

Zone de densité et postes, ***voir plan en annexe***

**DETECTION AUTOMATIQUE ET MANUELLE**

- Détecteurs de fumée : 205 détecteurs répartis sur le site
- Bris de glace: 47 boutons poussoirs répartis sur le site

**EQUIPEMENTS / VETEMENTS SPECIAUX**

- NA

## RECENSEMENT DES MOYENS :

### LUTTE TOXIQUE (NH3)

#### MOYENS INTERNES

#### PROTECTIONS INDIVIDUELLES

- Masques complets à filtres **K2 (vert)**

<b>utilisation</b>	<b>type</b>	<b>quantité</b>
masques à utilisation collective	SPERIAN	17

Répartis dans l'usine

#### DETECTION MOBILE

<b>appareil</b>	<b>type BW</b>	<b>stand -by</b>
Ammoniac	Draeger CP 8000	3

## RECENSEMENT DES MOYENS :

### LUTTE TOXIQUE (NH3)

#### DETECTION FIXE

<b>Emplacement</b>	<b>Détecteurs toximétriques</b>	<b>TYPE</b>
Salle des machines	2	OLDHAM OLCT 40
Station de vannes	8	
Entrée surgélateur	3	
Couloir et maintenance	2	

<b>Emplacement</b>	<b>Détecteurs explosimétriques</b>	<b>TYPE</b>
Collecteurs soupapes	2	OLDHAM CEX 300
Salle des machines	1	

#### Seuil des détecteurs toximétriques :

- 1<sup>er</sup> seuil : **200 ppm** : alarme sonore, visuelle et démarrage des extracteurs d'air.
- 2<sup>ème</sup> seuil : **400 ppm** : déclenchement du TGBT (sauf extraction, éclairage de secours et détections) avec arrêt des pompes de distribution NH3 et des vannes vers les tunnels. Fermeture des vannes de sécurité.

#### Seuil des détecteurs explosimétriques :

- 1<sup>er</sup> seuil : **2 000 ppm**
- 2<sup>ème</sup> seuil : **4 000 ppm**

- **MOYENS EXTERNES**

- Les pompiers possèdent une cellule mobile pour les risques chimiques, mais qui ne récupère pas le liquide.

## RECENSEMENT DES MOYENS :

### SECOURS AUX BLESSES

### MOYENS INTERNES

- Intervention des S.S.T.

<b>LISTE DES SST</b>		
<b>POSTE 1</b>	<b>POSTE 2</b>	<b>POSTE 3</b>
Brzychy Annick Charpentier Loïc Dahmane Tayeb Deghaye Michaël Hadj Meriem Hanot David Oliveira Adrien Plet David Santambien Cyril	Almeida Frédéric Clément Danièle Pires Mendes Carla	Bordes Thomas De Vreese Loïc Elouedj Rachid Ferreira Olivier Gouby Pascal Hancer Cuneyt Hermanowski Agnès Hulin Sandrine Pawlowski Noémie Tourte Nathalie
<b>Service Logistique</b>	Touati Sonny	
<b>Process</b>	Hamon Sandrine	
<b>Chef équipe Nettoyage</b>		
<b>Service HSE</b>	Boukou Claude	
<b>Service Amélioration Continue</b>		

### Dans le cas d'une seconde mission d'un guide-file ou d'un serre-file (équipe ESI ou SST) la mission prioritaire doit être l'évacuation !

Seulement après avoir rempli son rôle de guide-file ou serre-file, il peut se mettre à disposition du responsable du POI pour remplir une deuxième mission.

**RECENSEMENT DES MOYENS :**

**SECOURS AUX BLESSES**

**MOYENS EXTERNES**

INTERVENANTS	COORDONNEES
POMPIERS	18
SAMU	15
CENTRE ANTIPOISON	03 26 06 07 08 03 83 32 36 36 (permanence)

## **RECENSEMENT DES MOYENS :**

### **IMPLANTATION DU Poste de Commandement**

#### **LOCALISATION**

- PC : SALLE DE REUNION REZ DE CHAUSSEE

#### **MOYENS PC:**

- Copie du POI Incendie, explosion et ammoniac
- Moyens de liaison (téléphone fixe, PC, ...)
- Cahier pour le journal de bord.
- Plans détaillés de l'usine.
- Copie des fiches mission des différentes tâches.
- Veste Orange et Jaune
- Copie des clés du local sprinklage / EDF

#### **A PROXIMITE du PC**

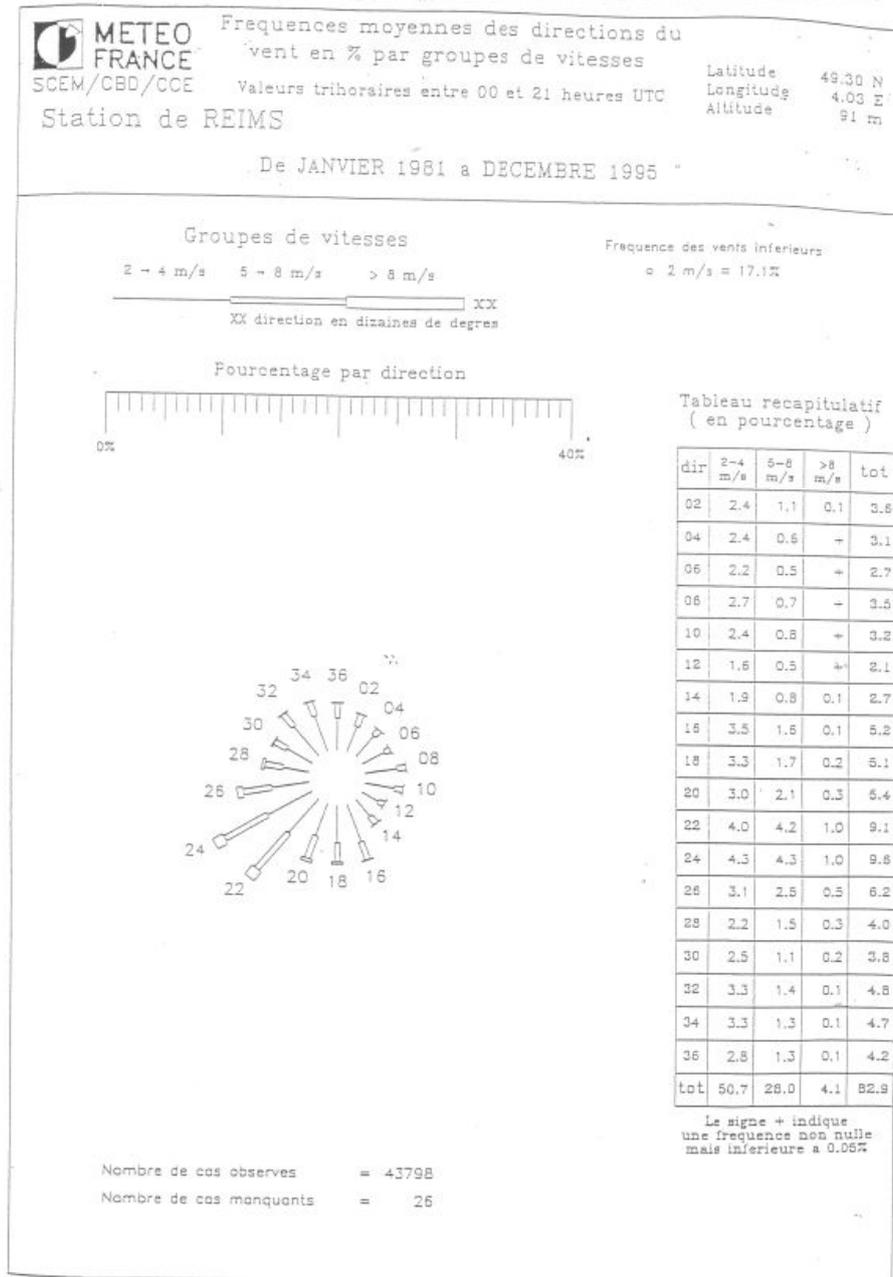
- Centrale d'alarme Incendie et Sprinklage (dans bureau production)

# 4.

# INVENTAIRE DES RISQUES

**ENVIRONNEMENT IMMEDIATEMENT CONCERNE  
METEOROLOGIE / ROSE DES VENTS**

**Vent dominant venant du Sud-Ouest**



## **PLAN DE MASSE / CIRCULATION DES FLUIDES**

### **NH3 : ammoniac**

- \* Installation en salle des machines,
- \* Canalisation de la salle des machines aux 3 surgélateurs.

### **Gaz naturel :**

- \* chaufferie à coté de la salle des machines.
- \* Canalisation du poste de détente le long de RN44 à la chaufferie.

### **CO2 :**

- \* Installation sur le quai de chargement, devant le local de chargeur batterie,
- \* Canalisation du quai de chargement vers les lignes C et D et E

### **Vapeur :**

- \* Chaudière à côté de la salle des machines,
- \* Canalisation arrivant sur les cuves Icing des ligne D et E

### **Farine :**

- \* 5 silos à l'extérieur, près du stockage des matières premières,
- ↳ Une canalisation arrivant sur chacune des lignes de production.

### **Huile liquide :**

- \* 2 silos à l'extérieur, près des expéditions
- ↳ Une canalisation arrivant sur chacune des friteuses C,D et E

### **Chocolat liquide :**

- \* 4 silos dans bâtiment isolé près des expéditions
- ↳ Une canalisation arrivant sur l'installation SOLLICH ligne C

## **IDENTIFICATION DES RISQUES POTENTIELS :**

### **Plan de l'usine où figurent les différents risques (R1, R2, ...R9)** **En fonction des zones.**

**R1** = Risque d'incendie lié au stockage des matières solides combustibles (bois, cartons, plastiques).

**R2** = Risque d'incendie et d'explosion suite à une fuite d'ammoniac en milieu confiné.

**R3** = Risque d'explosion lié à la manipulation de farine.

**R4** = Risque d'explosion lié au dégagement d'H<sub>2</sub> au cours des charges de batteries.

**R5** = Risque particulier dû à la mise en œuvre des installations frigorifiques.

**R6** = Risque de pollution accidentelle de l'eau et/ou du sol, lié au stockage de produits rémanents (huiles alimentaires) ou au déversement des eaux d'extinction d'incendie éventuel.

**R7** = Risque de pollution accidentelle de l'air, éventuellement due aux dégagements des produits de combustion sous forme de fumées et de poussières, au cours d'un incendie.

**R8** = Risque de fuite et de diffusion d'NH<sub>3</sub> sur l'installation frigorifique, apparaissant comme le risque majeur de l'établissement.

**R9** = Risque d'explosion lié à l'utilisation de gaz naturel comme combustibles pour la chaudière à gaz

## **RISQUES LIES A LA NATURE DES PRODUITS :**

### **Liste des matériaux et matières pouvant entraîner un risque.**

- **NH3 :**
  - Toxicité aiguë, irritation oculaire, lésion respiratoire
  - Inflammable, explosible.
- **Cartons et bois :**
  - Risque d'inflammation.
- **Plastique d'emballage :**
  - Risque d'inflammation
  - Dégagement possible de fumées de
  - Combustion corrosive et nocive
- **Gaz naturel :**
  - Explosible, inflammable
- **Farine :**
  - Risque d'inflammation ; risque d'explosion.
- **Matériaux de construction :**
  - Panneaux sandwich à isolant polystyrène et polyuréthane :
    - risque d'inflammation
    - dégagement possible de fumées de combustion corrosive et nocive
- **Beurre et margarine :**
  - peu inflammable, fond et brûle en couche
- **Huile =**
  - peu inflammable ( $\geq 230^\circ$ ), explosible.
  - Produit rémanent dans l'environnement.
- **CO2 =**
  - Risque d'asphyxie par déplacement de l'oxygène.
  - A forte concentration, risque d'atteinte cérébrale.
- **Matières premières inflammables (arômes, solvants, ...) :**
  - Risque d'inflammation

## **SCENARIOS DES RISQUES LES PLUS PENALISANTS**

- **Scénario 1** : Incendie lié au stockage des matières solides combustibles et certains éléments de construction
- **Scénario 2** : Fuite sur le réseau ammoniac
- **Scénario 3** : Explosion lié à la manipulation de matières pulvérulentes (farine)

## EVALUATION DES RISQUES :

### SCENARIO 1 : Incendie lié au stockage des matières solides combustibles (cartons, bois, plastiques)

Les causes les plus fréquentes à l'origine du plus grand nombre d'incendie :

- \* Les courts-circuits
- \* Les manipulations de liquides inflammables à proximité de sources de chaleur
- \* L'imprudence des fumeurs
- \* L'origine criminelle
- \* Explosion qui provoquerait l'éclosion d'un incendie
- \* Flamme au point chaud provenant d'un chalumeau ou poste de soudage

#### Incendie au niveau des chambres froides :

La source de l'incendie provient dans le plus grand nombre de cas de l'extérieur des chambres froides :

- \* Travaux par points chauds
- \* Accident criminel
- \* Fumeurs
- \* Court-circuit au niveau des passages dans les mousses isolantes.
- \* Echauffements anormaux de circuits électriques, en particuliers au niveau des transformateurs basses tensions et des dispositifs de dégivrages des portes

#### Caractéristique :

Emission abondante de fumée (brassage de l'air), ce qui empêche de localiser le ou les foyers et gêne considérablement l'intervention des pompiers.

Les produits de combustion issus d'un incendie mettant en jeu les produits stockés, seraient essentiellement du CO<sup>2</sup>, du CO de l'eau. Les mousses isolantes sont toutefois susceptibles de dégager à la chaleur certains polluants, essentiellement CO et HCN.

## EVALUATION DES RISQUES :

### **SCENARIO 2 : FUITE SUR LE RESEAU AMMONIAC**

#### AMMONIAC :

#### Mesures d'intervention possibles (liste non exhaustive) :

##### REGLE GENERALE :

Les mesures d'intervention sont décidées par le chef d'intervention ammoniac et/ou le commandant du service d'aide compétent. Celles-ci doivent toujours être prises dans le respect des priorités suivantes;

- la santé et la sécurité du personnel,
- les actions de prévention de pertes de matériel et de produit sont seulement autorisées pour autant qu'elles ne mettent pas de vies humaines en danger.

##### En cas de fuite d'ammoniac

- Isoler la fuite par la fermeture des vannes manuelles
- Réduire la fuite (section de la fuite)
- Ventilation du local (portes, fenêtres, volets de désenfumage, ...)
- Placement de rideaux d'eau, à l'intérieur et à l'extérieur
- Endiguement et blocage de caniveaux, conduites d'égout
- Vidange de réservoirs à pression à l'aide de firmes spécialisées
- Elimination et destruction de produits finaux contaminés

##### En cas d'incendie

- Eviter que le feu entre en contact avec l'installation d'ammoniac
- Refroidir, asperger d'eau l'installation d'ammoniac
- Faire attention à ne pas projeter d'eau sur les soupapes de surpression
- Eliminer les bonbonnes de gaz
- Eliminer le contenu liquide des réservoirs (avec une firme spécialisée)

## EVALUATION DES RISQUES :

### FICHE PRODUIT AMMONIAC : NH<sub>3</sub>

Gaz incolore, odeur piquante, se liquéfie facilement, très soluble dans l'eau (33,1 % en poids à 20°C), dissolution accompagnée d'un dégagement de chaleur.

#### Caractéristiques physiques :

Masse molaire : 17,03

Point critique : 132,4°C à 11 480 kPa

Point d'ébullition : - 33,3°C à la pression atmosphérique

Point de fusion : - 77,7°C

Masse volumique : 3,4 kg/m<sup>3</sup> à 0°C et 430 kPa

Densité de vapeur :

200 kPa à -18,7°C

500 kPa à 4,7°C

2 000 kPa à 50,1°C

4 000 kPa à 78,9°C

Limite d'explosivité en limite dans l'air :

Limite inférieure : 16

Limite supérieure : 25

Limite d'explosivité en volume % dans l'oxygène :

Limite inférieure : 15,5

Limite supérieure : 79

Température d'auto-inflammation : 651°C

## EVALUATION DES RISQUES :

### **SCENARIO 3 : EXPLOSION LIEE A LA MANIPULATION DE MATIERES PULVERULENTES**

#### Conditions générales :

- Combustibilité des poussières en présence.
- Formation d'un nuage de poussières et d'air, en mélange relativement homogène et sable.

#### Condition extérieures :

La composition de l'air, notamment la proportion d'oxygène, doit être normale pour que l'explosion puisse avoir lieu.

De même, l'air ne doit pas être particulièrement humide. La présence d'humidité sous forme de vapeur d'eau diminue l'explosion matières : elle favorise la cohésion des poussières et leur agglomération, diminue la formation des charges d'électricité statique, absorbe la chaleur.

#### Conséquences d'une explosion de matière pulvérulente :

Les explosions de poussières sont caractérisées du point de vue de leurs effets par :

- La surpression maximale d'explosion.
- La vitesse d'accroissement de la pression, qui atteint une valeur maximale au cours de l'explosion.

## EVALUATION DES RISQUES :

### **FICHE PRODUIT FARINE**

Peu inflammable

Température d'auto inflammation / 400°C.

Explosive : Emin d'inflammation: 100 mJ.

Conc.<sub>min</sub> = 40 g / m<sup>3</sup>.

Valeurs des données caractérisant le risque d'explosion d'un nuage de farine, de froment ou de blé.

<b>Matière</b>	Température d'auto inflammation couche (dépôt)	Température d'auto inflammation nuage (suspension)	Energie minimale d'inflammation (nuage)	Energie minimale d'inflammation (nuage)
	<b>TAI</b>	<b>TAI</b>	<b>EMI</b>	
<b>Farine &amp; Ameliorants</b>	400 °C	400 °C	100 mJ	40-60 g/m <sup>3</sup>

Valeurs de données caractérisant les effets d'une explosion d'un nuage de farine de froment ou de blé.

<b>Matière</b>	Pression maximale d'explosion	Vitesse maximale de montée en pression	Classe d'explosibilité	Classe de combustion
<b>Farine</b>	8,8 bar	98 bar.m /s	ST 1	BZ 2

# 5. ANNEXES

Plans (ne sont disponibles qu'en version papier  
dans le classeur POI et pour les pompiers)

Contenu des plans :

- Plan de masse (voir chapitre 3 pour les éléments figurant sur ce plan)
- Plan avec les détecteurs
- Plan avec les bris de glace
- Plan avec les extincteurs portables
- Plan avec la circulation des fluides
- Plan avec les différentes zones à risque
- Plan de sprinklage avec les densités des zones et les postes
- Plan avec zone d'effets des scénarios majorants du dossier ICPE